

# **Dritte Satzung zur Änderung der Fachprüfungs- und Studienordnung für den Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik an der Technischen Universität München**

**Vom 15. März 2013**

Aufgrund von Art. 13 Abs. 1 Satz 2 in Verbindung mit Art. 58 Abs. 1 Satz 1, Art. 61 Abs. 2 Satz 1 sowie Art. 43 Abs. 5 des bayerischen Hochschulgesetzes (BayHSchG) erlässt die Technische Universität München folgende Änderungssatzung:

## **§ 1**

Die Fachprüfungs- und Studienordnung für den Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik an der Technischen Universität München vom 26. Juni 2008, zuletzt geändert durch Satzung vom 13. Mai 2011, wird wie folgt geändert:

1. Das Inhaltsverzeichnis wird wie folgt geändert:

- a) Nach „§ 37 Modularisierung, Modulprüfung, Lehrveranstaltungen, Studienrichtungen, Unterrichtssprache“ wird „§ 37a Industriepraktikum“ eingefügt.
- b) Die Anlage 4 wird gestrichen.

2. § 35 Abs. 2 wird wie folgt geändert:

„(2) <sup>1</sup>Der Umfang der für die Erlangung des Mastergrades erforderlichen Lehrveranstaltungen im Wahlpflicht- und Wahlbereich beträgt 79 Credits (mindestens 48 Semesterwochenstunden), verteilt auf drei Semester. <sup>2</sup>Hinzu kommen maximal sechs Monate für die Durchführung der Master's Thesis gemäß § 46 sowie 11 Credits für die Semesterarbeit. <sup>3</sup>Der Umfang der zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen im Wahlpflicht- und Wahlbereich gemäß Anlage 1 im Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik beträgt damit mindestens 120 Credits. <sup>4</sup>Die Regelstudienzeit für das Masterstudium beträgt insgesamt vier Semester. <sup>5</sup>Sofern im Erststudium nicht eine mindestens achtwöchige Industriepaxis nachgewiesen wurde, sind im Masterstudium zusätzlich acht Wochen Industriepaxis abzuleisten.“

3. § 36 wird wie folgt geändert:

a) Abs. 1 wird wie folgt geändert:

aa) Nr. 1 Buchst. a) erhält folgende Fassung:

„a) einen an der inländischen Universität erworbenen qualifizierten Bachelorabschluss im Studiengang Maschinenwesen oder vergleichbaren Studiengängen oder“

bb) Nr. 3 erhält folgende Fassung:

„3. den Nachweis einer Industriepraxis im Umfang von mindestens acht Wochen; kann diese nicht nachgewiesen werden, gilt § 35 Abs. 2 Satz 5.“

b) Abs. 2 erhält folgende Fassung:

„(2) Ein im Sinne von Abs. 1 qualifizierter Hochschulabschluss liegt vor, wenn dieser die Ablegung von Prüfungsleistungen umfasst, die Prüfungsleistungen in dem wissenschaftlich orientierten einschlägigen, in Abs. 1 Nr. 1 genannten Bachelorstudiengang Maschinenwesen der Technischen Universität München gleichwertig sind und die den fachlichen Anforderungen des Masterstudienganges Fahrzeug- und Motorentechnik entsprechen.“

c) Abs. 3 erhält folgende Fassung:

„(3) Zur Feststellung nach Abs. 2 wird im Rahmen der ersten Stufe des Eignungsverfahrens der Modulkatalog des Bachelorstudienganges Maschinenwesen herangezogen.“

4. In § 37 erhalten die Abs. 2 und 3 folgende Fassung:

„(2) Der Studienplan ist in Anlage 3 aufgeführt.

(3) <sup>1</sup>Im Rahmen des Masterstudiums wählt der Studierende aus maximal drei Wahlpflichtbereichen sein Studienprogramm aus, indem er mindestens 60 Credits gemäß den Vorgaben in Anlage 1 nachweist. <sup>2</sup>Es sind als Studienleistung Wahlmodule im Umfang von 9 Credits aus dem Bereich „Ergänzungen“ nachzuweisen und mindestens 2 Credits als Studienleistungen aus dem Bereich „Soft Skills“ zu erbringen. <sup>3</sup>Daneben sind aus dem Katalog „Hochschulpraktika“ 8 Credits nachzuweisen, welche Studienleistungen darstellen. <sup>4</sup>Ferner muss eine Semesterarbeit im Umfang von 11 Credits angefertigt werden. <sup>5</sup>Im vierten Semester soll im Modul Master's Thesis neben der Erstellung der Wissenschaftlichen Ausarbeitung (Thesis) parallel die Studienleistung „Anleitung zum Wissenschaftlichen Arbeiten“ nachgewiesen werden.“

5. § 40 wird wie folgt geändert:

Abs. 2 und 3 werden aufgehoben, die Absatzbezeichnung im bisherigen Abs. 1 entfällt.

6. § 42 wird wie folgt geändert:

a) Abs. 2 erhält folgende Fassung:

„(2) <sup>1</sup>Die Anmeldung zu einer Modulprüfung im Pflicht-, Wahlpflicht- und Wahlbereich regelt § 15 Abs. 1 APSO. <sup>2</sup>Die Anmeldung zu einer entsprechenden Wiederholungsprüfung in einem nicht bestandenen Pflicht-/Wahlpflichtmodul regelt § 15 Abs. 2 APSO.“

b) Abs. 3 wird aufgehoben.

7. § 43 wird wie folgt geändert:

a) Abs. 2 erhält folgende Fassung:

„(2) <sup>1</sup>Die Modulprüfungen sind in der Anlage 1 aufgelistet. <sup>2</sup>Es sind mindestens 60 Credits in den Wahlpflichtmodulen nachzuweisen. <sup>3</sup>Bei der Wahl der Module ist § 8 Abs. 2 APSO zu beachten.“

b) Abs. 3 wird aufgehoben.

8. § 45 erhält folgende Fassung:

#### **„§ 45 Studienleistungen**

Neben den in § 43 Abs. 1 genannten Modulprüfungen ist die erfolgreiche Ablegung von Studienleistungen in den Modulen gemäß Anlage 1 im Umfang von 22 Credits nachzuweisen.“

9. § 45a erhält folgende Fassung:

#### **„§ 45a Multiple-Choice-Verfahren**

Die Durchführung von Multiple-Choice-Verfahren ist in § 12a APSO geregelt.“

10. § 46 wird wie folgt geändert:

a) In Abs. 1 werden folgende Sätze 2 und 3 angefügt:

„<sup>2</sup>Die Master's Thesis kann von jedem fachkundigen Prüfenden der Fakultät Maschinenwesen der Technischen Universität München ausgegeben und betreut werden (Themensteller). <sup>3</sup>Fachkundig Prüfende sind die Hochschullehrer der Fakultät, Junior-Fellows der Fakultät sowie Lehrbeauftragte oder Hochschullehrer anderer Fakultäten, die in dem Studiengang Fahrzeug- und Motorentechnik lehren.“

b) Abs. 2 erhält folgende Fassung:

„(2) <sup>1</sup>Zur Master's Thesis wird zugelassen, wer den Nachweis über

1. die Modulprüfungen gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 1,
2. die Hochschulpraktika,
3. die Ergänzungen,
4. die Soft-Skills und
5. eine Semesterarbeit erfolgreich erbracht hat.

<sup>2</sup>Abweichend von Satz 1 kann ein Studierender vorzeitig zur Master's Thesis zugelassen werden, wenn er mindestens 80 Credits erreicht hat.“

c) Abs. 3 Satz 2 erhält folgende Fassung:

„<sup>2</sup>Für das Modul Master's Thesis werden 30 Credits vergeben.“

d) Es wird folgender Abs. 5 angefügt:

„(5) <sup>1</sup>Falls die Thesis im Modul Master's Thesis nicht mit mindestens „ausreichend“ (4,0) bewertet wurde, so kann sie einmal mit neuem Thema wiederholt werden.

<sup>2</sup>Sie muss spätestens sechs Wochen nach dem Bescheid über das Ergebnis erneut angemeldet werden.“

11. § 48 Abs. 2 erhält folgende Fassung:

„(2) Als Datum des Zeugnisses ist der Tag anzugeben, an dem alle Prüfungs- und Studienleistungen erfüllt sind.“

12. Die „Anlage 1 Prüfungsmodule“ wird durch die als Anlage beigefügte „Anlage 1 Prüfungsmodule“ ersetzt.

13. Die „Anlage 2 Eignungsverfahren“ wird durch die als Anlage beigefügte „Anlage 2 Eignungsverfahren“ ersetzt.

14. Die Anlage 3 wird durch die beigefügte „Anlage 3 Studienplan“ ersetzt.

15. Die Anlage 4 wird aufgehoben.

**§ 2**

- (1) Diese Satzung tritt am 1. April 2013 in Kraft.
- (2) Sie gilt für alle Studierenden, die ab dem Wintersemester 2013/2014 ihr Fachstudium an der Technischen Universität München aufnehmen.

### Anlage 1 : Prüfungsmodule

Es sind insgesamt **mindestens 60 Credits** aus den drei angebotenen Wahlpflichtbereichen nachzuweisen.

| Nr. | Modulbezeichnung | Lehrform<br>SWS<br>V Ü P | Zulassungs-<br>voraussetzg<br>(§ 43 Abs. 1) | Sem. | SWS | Credits | Prüfungs-<br>art | Prüfungs-<br>dauer in<br>Minuten | Unterrichts-<br>sprache |
|-----|------------------|--------------------------|---------------------------------------------|------|-----|---------|------------------|----------------------------------|-------------------------|
|-----|------------------|--------------------------|---------------------------------------------|------|-----|---------|------------------|----------------------------------|-------------------------|

**Wahlpflichtbereich 1: „Kernkompetenzen in Fahrzeug- und Motorentechnik“:** Aus folgender Liste sind **mindestens 30 Credits** zu erbringen.

|   |                                                                               |     |      |    |   |   |   |    |         |
|---|-------------------------------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|
| 1 | Angewandte CFD                                                                | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 2 | Antriebssystemtechnik für Fahrzeuge                                           | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 3 | Auslegung von Elektrofahrzeugen                                               | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 4 | Dynamik der Straßenfahrzeuge                                                  | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 5 | Entwicklung intelligenter verteilter eingebetteter Systeme in der Mechatronik | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 6 | Fahrzeugkonzepte: Entwicklung und Simulation                                  | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 7 | Finite Elemente                                                               | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 8 | Förder- und Materialflusstechnik                                              | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 9 | Menschliche Zuverlässigkeit                                                   | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |

|    |                                            |     |      |    |   |   |   |    |         |
|----|--------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|
| 10 | Methoden der Produktentwicklung            | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 11 | Methoden in der Motorapplikation           | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 12 | Moderne Methoden in der Regelungstechnik 1 | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 13 | Motormechnik                               | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 14 | Motorthermodynamik und Brennverfahren      | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 15 | Produktergonomie                           | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 16 | Umformende Werkzeugmaschinen               | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |

**Wahlpflichtbereich 2 „Schwerpunktmodule“:** Hier sind Module im Umfang von **maximal 30 Credits** auszuwählen.

|   |                                                                           |     |      |    |   |   |   |    |         |
|---|---------------------------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|
| 1 | Adaptive Strukturen                                                       | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 2 | Advanced Parallel Computing and Solvers for large problems in Engineering | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 3 | Aeroakustik                                                               | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 4 | Arbeitswissenschaft                                                       | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 5 | Auslegung und Bauweisen von Composite Strukturen                          | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 6 | Bewegungstechnik                                                          | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 7 | Elektrische Antriebe – Grundlagen und Anwendungen                         | V/Ü | Nein | SS | 3 | 3 | S | 90 | Deutsch |

|    |                                                                |     |      |    |   |   |   |    |         |
|----|----------------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|
| 8  | Entwicklungsmanagement                                         | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 9  | Experimentelle Schwingungsanalyse                              | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 10 | Fabrikplanung                                                  | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 11 | Faser-, Matrix-, und Verbundwerkstoffe mit ihren Eigenschaften | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 12 | Faserverbundwerkstoffe                                         | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 13 | Fertigungstechnologien                                         | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 14 | Fertigungsverfahren für Composite-Bauteile                     | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 15 | Finite Elemente in der Fluidmechanik                           | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 16 | Finite Elemente in der Werkstoffmechanik                       | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 17 | Fügetechnik                                                    | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 18 | Gasdynamik                                                     | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 19 | Gießereitechnik und Rapid Prototyping                          | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 20 | Grundlagen der Mehrphasenströmungen                            | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 21 | Kommunikationssysteme in der Automatisierung                   | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 22 | Komplexitätsmanagement für die industrielle Praxis             | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 23 | Kunststoffe und Kunststofftechnik 1                            | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |



|    |                                                           |     |      |       |   |   |   |     |         |
|----|-----------------------------------------------------------|-----|------|-------|---|---|---|-----|---------|
| 24 | Maschinensystemtechnik                                    | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 25 | Messsystem- und Sensortechnik                             | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 120 | Deutsch |
| 26 | Moderne Methoden in der Regelungstechnik 2                | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 27 | Moderne Methoden in der Regelungstechnik 3                | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 28 | Montage, Handhabung und Industrieroboter                  | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 29 | Multidisciplinary Design Optimization                     | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 30 | Nichtlineare Finite-Element-Methoden                      | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 31 | Nichtlineare Kontinuumsmechanik                           | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 32 | Numerische Methoden für Umformtechnik und Gießereiwesen   | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 33 | Planung technischer Logistiksysteme                       | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 34 | Prozesssimulation und Materialmodellierung von Composites | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 35 | Qualitätsmanagement                                       | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 36 | Rechnerintegrierte Produktion                             | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 37 | Simulation in SIMULINK/MATLAB                             | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 38 | Software-Ergonomie                                        | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 39 | Sonderkapitel Maschinenelemente - Wälzpaarungen           | V/Ü | Nein | WS/SS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |

|    |                                           |     |      |       |   |   |   |    |         |
|----|-------------------------------------------|-----|------|-------|---|---|---|----|---------|
| 40 | Synchronisierungen und Lamellenkupplungen | V/Ü | Nein | WS/SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 41 | Technische Dynamik                        | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 42 | Thermische Turbomaschinen                 | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 43 | Turbulente Strömungen                     | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 44 | Verbrennung                               | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 45 | Wärme- und Stoffübertragung               | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 46 | Werkstofftechnik                          | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |

**Wahlpflichtbereich 3 „Studiengangübergreifende Module“:** Es dürfen **maximal 10 Credits** daraus gewählt werden.

| Nr. | Modulbezeichnung                                                   | Lehrform<br>SWS<br>V Ü P | Zulassungs-<br>voraussetzung<br>(§ 43 Abs. 1) | Sem. | SWS | Credits | Prüfungs-<br>art | Prüfungs-<br>dauer in<br>Minuten | Unterrichts-<br>sprache |
|-----|--------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|------|-----|---------|------------------|----------------------------------|-------------------------|
| 1   | Adaptiv – Bionische Lösungsprinzipien für Gebäudehüllen            | V/Ü                      | Nein                                          | SS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Deutsch                 |
| 2   | Aerodynamik des Flugzeugs I                                        | V/Ü                      | Nein                                          | WS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Deutsch                 |
| 3   | Aerodynamik des Flugzeugs II                                       | V/Ü                      | Nein                                          | SS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Deutsch                 |
| 4   | Angewandte Physik: Polymerphysik I                                 | V/Ü                      | Nein                                          | WS   | 3   | 5       | M                | 25                               | Englisch                |
| 5   | Applikation von Radioaktivität in Industrie, Forschung und Medizin | V/Ü                      | Nein                                          | SS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Englisch                |
| 6   | Auslegung thermischer Apparate                                     | V/Ü                      | Nein                                          | SS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Deutsch                 |
| 7   | Auslegung und Entwurf von Hubschraubern I                          | V/Ü                      | Nein                                          | WS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Deutsch                 |
| 8   | Auslegung und Entwurf von Hubschraubern II                         | V/Ü                      | Nein                                          | SS   | 3   | 5       | S                | 90                               | Deutsch                 |
| 9   | Auslegung, Herst. u. Prüfung med. Implantate                       | V/Ü                      | Nein                                          | WS   | 2   | 5       | S                | 60                               | Deutsch                 |

|    |                                                         |     |      |       |   |   |   |    |         |
|----|---------------------------------------------------------|-----|------|-------|---|---|---|----|---------|
| 10 | Automatisierungstechnik 2                               | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 11 | Automatisierungstechnik in der Medizin                  | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 12 | Bemannte Raumfahrt                                      | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 13 | Berufsbildungs- und Arbeitsrecht                        | V/Ü | Nein | WS/SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 14 | Betrieb und Auslegung chemischer Reaktoren              | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 15 | Bewegungssteuerung durch geregelte elektrische Antriebe | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 3 | S | 60 | Deutsch |
| 16 | Biofluid Mechanics                                      | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 17 | Biokomp. Werkstoffe 2 u. Interdisz. Seminar             | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | M | 60 | Deutsch |
| 18 | Biomechanik - Grundlagen und Modellbildung              | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 19 | Biomedical Engineering 1                                | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 20 | Bioproduktaufarbeitung 1                                | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 21 | Bioprozesse                                             | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |

|    |                                                                   |     |      |    |   |   |   |     |          |
|----|-------------------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|-----|----------|
| 22 | Bioreaktoren                                                      | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch  |
| 23 | Chemische Reaktortechnik                                          | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch  |
| 24 | Computational Intelligence                                        | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch  |
| 25 | Controlling                                                       | V/Ü | Nein | WS | 2 | 3 | S | 60  | Deutsch  |
| 26 | Corporate Finance                                                 | V/Ü | Nein | SS | 4 | 6 | S | 120 | Deutsch  |
| 27 | Desalination                                                      | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch  |
| 28 | Dynamische Systeme (vormals: Regelungs- und Steuerungstechnik II) | V/Ü | Nein | WS | 4 | 6 | S | 90  | Deutsch  |
| 29 | Echtzeitsysteme                                                   | V/Ü | Nein | WS | 3 | 6 | S | 90  | Deutsch  |
| 30 | Einführung in die Kernenergie                                     | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90  | Englisch |
| 31 | Elektrische Aktoren und Sensoren in geregelten Antrieben          | V/Ü | Nein | WS | 4 | 3 | S | 90  | Deutsch  |
| 32 | Energetische Nutzung von Biomasse und Reststoffen                 | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch  |
| 33 | Energiesysteme II                                                 | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch  |

|    |                                                                   |     |      |    |   |   |   |    |         |
|----|-------------------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|
| 34 | Entwicklung von Flugregelungssystemen                             | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | M | 25 | Deutsch |
| 35 | Experimentalphysik III                                            | V/Ü | Nein | WS | 6 | 8 | S | 90 | Deutsch |
| 36 | Experimentelle Techniken zur Charakterisierung von Biomaterialien | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 37 | Flugantriebe I und Gasturbinen                                    | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 38 | Flugantriebe II                                                   | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 39 | Flugphysik der Hubschrauber I                                     | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 40 | Flugphysik der Hubschrauber II                                    | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 41 | Flugregelung I                                                    | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 42 | Flugregelung II                                                   | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 43 | Flugsystemdynamik I                                               | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 44 | Flugsystemdynamik II                                              | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
| 45 | Flugzeugentwurf                                                   | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |

|    |                                                       |     |      |    |   |   |   |    |          |
|----|-------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|----------|
| 46 | Fundamentals of Aircraft Operations                   | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Englisch |
| 47 | Gesellschaftsrecht/Arbeitsrecht                       | V/Ü | Nein | SS | 4 | 5 | S | 60 | Deutsch  |
| 48 | Grenzflächen und Partikeltechnologie                  | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch  |
| 49 | Grenzschichttheorie                                   | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch  |
| 50 | Grundlagen der Biophysik                              | V/Ü | Nein | WS | 4 | 5 | M | 25 | Deutsch  |
| 51 | Grundlagen der modernen Flugführung                   | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Englisch |
| 52 | Grundlagen der Nukleartechnik                         | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Englisch |
| 53 | Grundlagen der Thermal-Hydraulik in Nuklearsystemen   | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Englisch |
| 54 | Grundlagen elektrischer Maschinen                     | V/Ü | Nein | WS | 3 | 3 | S | 90 | Deutsch  |
| 55 | Grundlagen Medizintechnik: Biokompatible Werkstoffe 1 | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | M | 60 | Deutsch  |
| 56 | Kostenmanagement in der Produktentwicklung            | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch  |
| 57 | Kunststoffe und Kunststofftechnik 2                   | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch  |

|    |                                                            |     |      |       |   |   |   |     |         |
|----|------------------------------------------------------------|-----|------|-------|---|---|---|-----|---------|
| 58 | Lasertechnik                                               | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 59 | Luft- und Raumfahrtstrukturen                              | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 60 | Management Science und Produktionsmanagement               | V/Ü | Nein | WS    | 2 | 6 | S | 120 | Deutsch |
| 61 | Marketing und Innovation                                   | V/Ü | Nein | SS    | 4 | 6 | S | 120 | Deutsch |
| 62 | Mechatronische Gerätetechnik (Feingerätebau)               | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 63 | Mikroelektronik in der Mechatronik                         | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 6 | S | 60  | Deutsch |
| 64 | Mikroskopische Biomechanik                                 | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 65 | Mikrotechnische Sensoren/Aktoren                           | V/Ü | Nein | WS/SS | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 66 | Modellierung mikrostrukturierter Bauelemente und Systeme 1 | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 3 | S | 90  | Deutsch |
| 67 | Modellierung mikrostrukturierter Bauelemente und Systeme 2 | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 3 | S | 90  | Deutsch |
| 68 | Modellierung zellulärer Systeme                            | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 69 | Neuroprothetik                                             | V/Ü | Nein | WS/SS | 3 | 6 | S | 30  | Deutsch |



|    |                                                         |     |      |       |   |   |   |     |         |
|----|---------------------------------------------------------|-----|------|-------|---|---|---|-----|---------|
| 70 | Numerische Methoden für Umformtechnik und Gießereiwesen | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 71 | Oberflächentechnologie                                  | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 72 | Objektorientierte Modellierung mechatronischer Systeme  | V/Ü | Nein | WS    | 2 | 3 | S | 60  | Deutsch |
| 73 | Optimierungsverfahren in der Automatisierungstechnik    | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 6 | S | 75  | Deutsch |
| 74 | Optomechatronische Messsysteme                          | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 6 | S | 60  | Deutsch |
| 75 | Orbit- und Flugmechanik                                 | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 76 | Organisation und Personalmanagement                     | V/Ü | Nein | SS    | 4 | 6 | S | 120 | Deutsch |
| 77 | Parallele Programmierung und Hochleistungsrechnen       | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 4 | S | 90  | Deutsch |
| 78 | Physical Electronics                                    | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 3 | S | 60  | Deutsch |
| 79 | Physiologie                                             | V/Ü | Nein | SS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |
| 80 | Planung thermischer Prozesse                            | V/Ü | Nein | WS/SS | 3 | 5 | M | 30  | Deutsch |
| 81 | Produktionsergonomie                                    | V/Ü | Nein | WS    | 3 | 5 | S | 90  | Deutsch |

|    |                                                                |     |      |    |   |   |     |        |                      |
|----|----------------------------------------------------------------|-----|------|----|---|---|-----|--------|----------------------|
| 82 | Projektorganisation und Management in der Software Entwicklung | V/Ü | Nein | SS | 4 | 5 | S   | 75-125 | Deutsch/<br>Englisch |
| 83 | Prozess- und Anlagentechnik                                    | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 84 | Prozesstechnik und Umweltschutz in modernen Kraftwerken        | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 85 | Raumfahrtantriebe 1                                            | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 86 | Raumfahrtantriebe 2                                            | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 87 | Raumfahrzeuentwurf                                             | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 88 | Reaktionsthermodynamische Grundlagen für Energiesysteme        | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 89 | Reaktorphysik 1 und Anwendungen der Kerntechnik                | V/Ü | Nein | WS | 4 | 5 | M   | 25     | Deutsch              |
| 90 | Reaktorphysik 2 und neue Konzepte in der Kerntechnik           | V/Ü | Nein | SS | 4 | 5 | M   | 25     | Deutsch              |
| 91 | Roboterdynamik                                                 | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S   | 90     | Deutsch              |
| 92 | Robotik                                                        | V/Ü | Nein | WS | 5 | 6 | S/M | 90/20  | Englisch             |

|     |                                             |     |      |    |   |   |   |        |                      |
|-----|---------------------------------------------|-----|------|----|---|---|---|--------|----------------------|
| 93  | Satellite Navigation I (SatNav)             | V/Ü | Nein | WS | 4 | 6 | S | 90     | Deutsch              |
| 94  | Software Engineering 1 (Software Technik 1) | V/Ü | Nein | WS | 5 | 6 | S | 90-150 | Deutsch/<br>Englisch |
| 95  | Softwareentwicklung für Ingenieure 2        | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 96  | Solarthermische Kraftwerke                  | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 97  | Spanende Werkzeugmaschinen                  | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 98  | Strahlung und Strahlenschutz                | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 99  | Systems Engineering                         | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 100 | Thermische Verfahrenstechnik II             | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 101 | Umwelt-Bioverfahrenstechnik                 | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 90     | Deutsch              |
| 102 | Vernetzte Regelungssysteme                  | V/Ü | Nein | SS | 3 | 5 | S | 75     | Deutsch              |
| 103 | Volkswirtschaftslehre I                     | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 120    | Deutsch              |
| 104 | Wirtschaftsprivatrecht I (Grundlagenrecht)  | V/Ü | Nein | WS | 4 | 6 | S | 120    | Deutsch              |

|     |                              |     |      |    |   |   |   |    |         |
|-----|------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|
| 105 | Zulassung von Medizingeräten | V/Ü | Nein | WS | 3 | 5 | S | 90 | Deutsch |
|-----|------------------------------|-----|------|----|---|---|---|----|---------|

**Wahlmodule „Ergänzungen“:** Aus folgender Liste sind **9 Credits** als Studienleistung zu erbringen. Diese Liste hat nur Beispielcharakter. Die vollständige und aktualisierte Liste ist jeweils sechs Wochen vor Vorlesungsbeginn im Internet unter [www.mw.tum.de](http://www.mw.tum.de) in der Rubrik „Studium“, am Aushang des Masterprüfungsausschusses bzw. in TUMonline einzusehen.

|   |                                                 |   |      |    |   |   |   |    |         |
|---|-------------------------------------------------|---|------|----|---|---|---|----|---------|
| 1 | Aerodynamik bodengebundener Fahrzeuge           | V | Nein | SS | 2 | 3 | S | 60 | Deutsch |
| 2 | Einspritztechnik für Verbrennungskraftmaschinen | V | Nein | WS | 2 | 3 | S | 60 | Deutsch |
| 3 | Messtechnik Verbrennungsmotoren                 | V | Nein | SS | 2 | 3 | S | 60 | Deutsch |
| 4 | Motorradtechnik                                 | V | Nein | SS | 2 | 3 | S | 60 | Deutsch |
| 5 | Rennsporttechnik                                | V | Nein | WS | 2 | 3 | S | 60 | Deutsch |
| 6 | ...                                             |   |      |    |   |   |   |    |         |

**Wahlmodule „Hochschulpraktika“:** Aus folgender Liste sind **8 Credits** als Studienleistungen zu erbringen. Diese Liste hat nur Beispielcharakter. Die vollständige und aktualisierte Liste ist jeweils sechs Wochen vor Vorlesungsbeginn im Internet unter [www.mw.tum.de](http://www.mw.tum.de) in der Rubrik „Studium“, am Aushang des Masterprüfungsausschusses bzw. in TUMonline einzusehen. Zur Prüfungsdauer können keine expliziten Angaben gemacht werden, da bei Praktika in der Regel mündliche Fragen zu den Versuchen sowie schriftliche Ausarbeitungen der durchgeführten Versuche eine reguläre Prüfung ersetzen.

|   |                                                                  |   |      |  |   |   |  |   |
|---|------------------------------------------------------------------|---|------|--|---|---|--|---|
| 1 | Elektromobilität                                                 | P | Nein |  | 4 | 4 |  | D |
| 2 | Kraftfahrzeugmess- und -versuchstechnik                          | P | Nein |  | 4 | 4 |  | D |
| 3 | Echtzeitfähige Fahrdynamiksimulation in Forschung u. Entwicklung | P | Nein |  | 4 | 4 |  | D |
| 4 | Mehrkörpersimulation in der Fahrzeugentwicklung                  | P | Nein |  | 4 | 4 |  | D |
| 5 | Hardware-in-the-Loop für Motorsteuergeräte                       | P | Nein |  | 4 | 4 |  | D |
| 6 | Praktikum Schnelllaufende Verbrennungsmotoren                    | P | Nein |  | 4 | 4 |  | D |
| 7 | ...                                                              |   |      |  |   |   |  |   |

**Wahlpflichtmodul Semesterarbeit (11 Credits):**

Die Semesterarbeit im Umfang von **11 Credits** wird von einem Hochschullehrer der Fakultät für Maschinenwesen der Technischen Universität München als fachkundigem Prüfenden im Sinne der APSO ausgegeben und betreut (Themensteller).

**Bereich „Soft Skills“:** Es ist ein Modul mit **insgesamt mindestens 2 Credits** als Studienleistung zu erbringen.

Die ausgewählte Veranstaltungsart muss einen Seminar-/ Workshopcharakter aufweisen (Gruppengröße max. 20 Teilnehmer) und aktivierende Lehr-/und Lernmethoden beinhalten. Das Ziel der Studienleistung ist es, die sozialen, persönlichen und methodischen Kompetenzen der Studierenden zu stärken bzw. zu erweitern. Die konzeptionelle Grundlage besteht darin, Fachwissen mit sozialen Kompetenzen durch Projektarbeit im Team zu verknüpfen. Diese Veranstaltungen sind aus dem Angebot der Fakultät für Maschinenwesen (Zentrum für Sozialkompetenz- und Managementtrainings [www.zsk.mw.tum.de](http://www.zsk.mw.tum.de)) auszuwählen.

#### **Master's Thesis:**

„Wissenschaftliche Ausarbeitung (Thesis)“ und „Anleitung zum Wissenschaftlichen Arbeiten“

Innerhalb des Moduls Master's Thesis im Gesamtumfang von **30 Credits** hat der Studierende neben der Erstellung der „wissenschaftlichen Ausarbeitung (Thesis)“ die Studienleistung „Anleitung zum Wissenschaftlichen Arbeiten“ nachzuweisen. Neben einer zentralen Veranstaltung, welche vom Zentrum für Sozialkompetenz- und Managementtrainings angeboten wird, werden die Teilnehmer weiter von den jeweiligen Lehrstühlen betreut, an welchen sie ihre Thesis zeitgleich anfertigen. Das Modul Master's Thesis ist erst bestanden, wenn die Thesis mit „mindestens ausreichend“ bewertet wurde und die Studienleistung „Anleitung zum Wissenschaftlichen Arbeiten“ mit Erfolg abgelegt wurde.

Der Prüfungsausschuss aktualisiert fortlaufend den Fächerkatalog der Wahlpflicht- und Wahlmodule. Änderungen werden spätestens sechs Wochen vor Beginn der Vorlesungen auf den Internetseiten des Prüfungsausschusses bekannt gegeben.

#### Erläuterungen:

Sem. = Semester; SWS = Semesterwochenstunden; V = Vorlesung; Ü = Übung; P = Praktikum.

In der Spalte Prüfungsdauer ist bei schriftlichen Prüfungen die Prüfungsdauer in Minuten aufgeführt. Bei mündlichen Prüfungen ist dort "M" eingetragen.

## **ANLAGE 2: Eignungsverfahren**

### **Eignungsverfahren für den Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik an der Technischen Universität München**

#### **1. Zweck des Verfahrens**

<sup>1</sup>Die Qualifikation für den Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik setzt neben den Voraussetzungen des § 36 Abs. 1 Nrn. 1 und 3 den Nachweis der Eignung gemäß § 36 Abs. 1 Nr. 2 nach Maßgabe der folgenden Regelungen voraus. <sup>2</sup>Die besonderen Qualifikationen und Fähigkeiten der Bewerber sollen dem Berufsfeld eines Ingenieurs der angestrebten Ausrichtung entsprechen. <sup>3</sup>Einzelne Eignungsparameter sind:

- 1.1 vorhandene Fachkenntnisse aus dem Erststudium auf dem Gebiet des Maschinenbaus in Anlehnung an den Bachelorstudiengang Maschinenwesen der Technischen Universität München,
- 1.2 Fähigkeit zu wissenschaftlicher bzw. grundlagen- und methodenorientierter Arbeitsweise.

#### **2. Verfahren zur Prüfung der Eignung**

2.1 Das Verfahren zur Prüfung der Eignung wird halbjährlich durch die Fakultät für Maschinenwesen durchgeführt.

2.2 Der Antrag auf Zulassung zum Verfahren ist zusammen mit den Unterlagen nach 2.3.1 bis einschließlich 2.3.4 für das Wintersemester bis zum 31. Mai und für das Sommersemester bis zum 31. Dezember an die Technische Universität München zu stellen (Ausschlussfristen).

2.3 Dem Antrag sind beizufügen:

- 2.3.1 a) ein Nachweis über einen Hochschulabschluss gemäß § 36 einschließlich eines vollständigen Nachweises aller Studien- und Prüfungsleistungen im Erststudium (Transcript of Records) in amtlich beglaubigter Kopie; einer Beglaubigung bedarf es nicht, wenn die Prüfungen an der Technischen Universität München abgelegt wurden,
  - b) liegt der Hochschulabschluss gemäß § 36 zum Zeitpunkt der Antragstellung noch nicht vor, muss ein vollständiger, vom Prüfungsamt bestätigter Nachweis aller bisher erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen im Erststudium (z.B. Leistungsnachweis) vorgelegt werden; einer Beglaubigung bedarf es nicht, wenn die Prüfungen an der Technischen Universität München abgelegt wurden; daneben ist ein begründeter Antrag auf vorzeitige Zulassung unter Berücksichtigung von § 36 Abs. 5 beizufügen,
- 2.3.2 ein tabellarischer Lebenslauf,
- 2.3.3 das dem Hochschulabschluss zugrunde liegende Curriculum, aus dem die jeweiligen Modulhalte und die vermittelten Kompetenzen hervorgehen müssen (z. B. Modulhandbuch, Modulbeschreibungen) sowie das von der Fakultät für Maschinenwesen vorgegebene Formular, in dem der Bewerber die Noten, Creditpunkte sowie Semesterwochenstunden der Prüfungsleistungen aus den Grundlagengebieten Mathematik, Technische Mechanik, Maschinenelemente, Werkstoffkunde, Thermodynamik, Fluidmechanik und Wärmetransportphänomene zusammenstellt,

2.3.4 eine schriftliche Begründung von maximal zwei DIN-A4 Seiten für die Wahl des Masterstudiengangs Fahrzeug- und Motorentechnik an der Technischen Universität München, in der der Bewerber darlegt, aufgrund welcher spezifischer Begabungen und Interessen er sich für den angestrebten Studiengang besonders geeignet hält; die besondere Leistungsbereitschaft ist beispielsweise durch Ausführungen zu studiengangspezifischen Berufsausbildungen, Praktika, Auslandsaufenthalten oder über eine erfolgte fachgebundene Weiterbildung im Bachelorstudium, die über Präsenzzeiten und Pflichtveranstaltungen hinaus gegangen ist, zu begründen; dies ist ggf. durch Anlagen zu belegen.

2.4 Bewerber, die den Bachelorabschluss an der Fakultät für Maschinenwesen der Technischen Universität München erworben haben, müssen dem Antrag die Unterlagen nach Nr. 2.3.3 nicht beifügen.

### **3. Kommission zum Eignungsverfahren**

3.1 <sup>1</sup>Das Eignungsverfahren wird von einer Kommission durchgeführt, der in der Regel der für den Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik zuständige Studiendekan, mindestens zwei Hochschullehrer und mindestens ein wissenschaftlicher Mitarbeiter angehören. <sup>2</sup>Mindestens die Hälfte der Kommissionsmitglieder müssen Hochschullehrer sein. <sup>3</sup>Ein studentischer Vertreter wirkt in der Kommission beratend mit.

3.2 <sup>1</sup>Die Bestellung der Mitglieder erfolgt durch den Fakultätsrat im Benehmen mit dem Studiendekan. <sup>2</sup>Mindestens ein Hochschullehrer wird als stellvertretendes Mitglied der Kommission bestellt. <sup>3</sup>Den Vorsitz der Kommission führt in der Regel der Studiendekan. <sup>4</sup>Für den Geschäftsgang gilt Art. 41 BayHSchG in der jeweils geltenden Fassung.

### **4. Zulassung zum Eignungsverfahren**

4.1 Die Zulassung zum Eignungsverfahren setzt voraus, dass die in Nr. 2.3 genannten Unterlagen fristgerecht und vollständig vorliegen.

4.2 Mit den Bewerbern, die die erforderlichen Voraussetzungen erfüllen, wird das Eignungsverfahren gemäß Nr. 5 durchgeführt.

4.3 <sup>1</sup>Bewerber, die nicht zugelassen werden, erhalten einen mit Gründen und Rechtsbehelfsbelehrung versehenen Ablehnungsbescheid. <sup>2</sup>Der Bescheid ist von der Leitung der Hochschule zu unterzeichnen. <sup>3</sup>Die Unterschriftsbefugnis kann delegiert werden.

### **5. Durchführung des Eignungsverfahrens**

5.1 Erste Stufe der Durchführung des Eignungsverfahrens

5.1.1. <sup>1</sup>Die Kommission beurteilt anhand der gemäß Nr. 2.3 geforderten schriftlichen Bewerbungsunterlagen, ob ein Bewerber die Eignung zum Studium gemäß Nr. 1 besitzt (erste Stufe der Durchführung des Eignungsverfahrens). <sup>2</sup>Die Kommission hat die eingereichten Unterlagen auf einer Skala von 0 bis 100 Punkten zu bewerten, wobei 0 das schlechteste und 100 das beste zu erzielende Ergebnis ist.



<sup>3</sup>Folgende Bewertungskriterien gehen ein:

### 1. Fachliche Qualifikation

<sup>1</sup>Die curriculare Analyse erfolgt dabei nicht durch schematischen Abgleich der Module, sondern auf der Basis von Kompetenzen. <sup>2</sup>Sie orientiert sich an den in der folgenden Tabelle aufgelisteten elementaren Fächergruppen des Bachelorstudiengangs Maschinenwesen der Technischen Universität München.

| Fächergruppe           | Credits TUM |
|------------------------|-------------|
| Mathematik             |             |
| Mathematik I           | 7           |
| Mathematik II          | 6           |
| Mathematik III         | 4           |
| Technische Mechanik    |             |
| Technische Mechanik I  | 6           |
| Technische Mechanik II | 6           |
| Maschinenelemente      |             |
| Maschinenelemente I    | 6           |
| Maschinenelemente II   | 9           |
| Werkstoffkunde         |             |
| Werkstoffkunde I       | 5           |
| Werkstoffkunde II      | 5           |
| Thermodynamik          | 6           |
| Regelungstechnik       | 5           |

<sup>3</sup>Die Punkte werden durch Aufsummieren der Credits gemäß obiger Tabelle ermittelt.

<sup>4</sup>Dabei gehen maximal 60 Punkte in das Eignungsverfahren ein. <sup>5</sup>Ein Credit entspricht dabei einem Punkt im Eignungsverfahren.

### 2. Note

<sup>1</sup>Die für die fachliche Qualifikation gemäß 5.1.1.1 von der Prüfungskommission berücksichtigten Module werden wie folgt zur Bildung einer creditgewichteten Durchschnittsnote herangezogen:

$$\frac{\sum (\text{Note} \times \text{Credits})}{\sum \text{Credits}}$$

<sup>2</sup>Dabei werden maximal die in der Tabelle 5.1.1.1 genannten Credits zugrunde gelegt.

<sup>3</sup>Bei der Notenermittlung wird eine Stelle nach dem Komma berücksichtigt, alle weiteren Stellen werden ohne Rundung gestrichen. <sup>4</sup>Für jede Zehntelnote, die die so errechnete Durchschnittsnote besser als 3,0 ist, erhält der Bewerber einen Punkt.

<sup>5</sup>Die Maximalpunktzahl beträgt 20. <sup>6</sup>Negative Punkte werden nicht vergeben. <sup>7</sup>Bei ausländischen Abschlüssen wird die über die bayerische Formel umgerechnete Note herangezogen.

### 3. Motivationsschreiben

<sup>1</sup>Die schriftliche Begründung des Bewerbers wird auf einer Skala von 0 bis 20 Punkten bewertet. <sup>2</sup>Der Inhalt des Motivationsschreibens wird nach folgenden Kriterien mit den in Klammern angegebenen maximal erreichbaren Punkten bewertet:

1. sprachlicher Ausdruck (2 Punkte),
2. logischer Aufbau, klare Struktur (3 Punkte),
3. Begründung für die Wahl des Studiengangs, Interesse (5 Punkte),
4. besondere Leistungsbereitschaft (10 Punkte).

5.1.2 Die Gesamtpunktezahl des Bewerbers für die erste Stufe des Eignungsverfahrens ergibt sich aus der Summe der Einzelbewertungen aus 5.1.1.

5.1.3 <sup>1</sup>Bewerber, die mindestens 70 Punkte erreicht haben, erhalten eine Bestätigung über das bestandene Eignungsverfahren. <sup>2</sup>In Fällen, in denen festgestellt wurde, dass nur einzelne fachliche Voraussetzungen aus dem Erststudium nicht vorliegen, kann die Kommission zum Eignungsverfahren als Auflage fordern, Grundlagenprüfungen aus dem Bachelorstudiengang Maschinenwesen im Ausmaß von maximal 30 Credits abzulegen. <sup>3</sup>Diese Grundlagenprüfungen müssen im ersten Studienjahr abgelegt werden. <sup>4</sup>Nicht bestandene Grundlagenprüfungen dürfen nur einmal zum nächsten Prüfungstermin wiederholt werden. <sup>5</sup>Der Prüfungsausschuss kann die Zulassung zu einzelnen Modulprüfungen des Masterstudiengangs vom Bestehen der Grundlagenprüfungen abhängig machen.

5.1.4 <sup>1</sup>Ungeeignete Bewerber mit einer Gesamtpunktezahl von weniger als 50 Punkten erhalten einen mit Gründen und Rechtsbehelfsbelehrung versehenen Ablehnungsbescheid, der von der Leitung der Hochschule zu unterzeichnen ist. <sup>2</sup>Die Unterschriftsbefugnis kann delegiert werden.

### 5.2 Zweite Stufe der Durchführung des Eignungsverfahrens

5.2.1 <sup>1</sup>Die übrigen Bewerber werden zu einem Test (Leistungserhebung in schriftlicher und anonymisierter Form) eingeladen. <sup>2</sup>Im Rahmen der zweiten Stufe des Eignungsverfahrens wird die im Erststudium erworbene Qualifikation und das Ergebnis des schriftlichen Tests bewertet, wobei die im Erststudium erworbene Qualifikation mindestens gleichrangig zu berücksichtigen ist.

5.2.2 <sup>1</sup>Zeitfenster für den durchzuführenden Test müssen vor Ablauf der Bewerbungsfrist festgelegt sein. <sup>2</sup>Der Termin für den Test wird mindestens eine Woche vorher durch die Kommission bekanntgegeben. <sup>3</sup>Der festgesetzte Termin des Tests ist vom Bewerber einzuhalten. <sup>4</sup>Die Leistungserhebung findet nur einmal pro Bewerbungsphase statt. <sup>5</sup>Nachtermine sind nicht möglich.

5.2.3 <sup>1</sup>Die Leistungserhebung in schriftlicher Form dauert 80 Minuten. <sup>2</sup>Der Test soll zeigen, ob der Bewerber über den allgemeinen Wissensstand, der den Grundlagen des Bachelorstudiengangs Maschinenwesen der Technischen Universität München entspricht, verfügt, so dass ein erfolgreicher Studienabschluss zu erwarten ist. <sup>3</sup>Der Inhalt des Tests besteht aus Aufgaben aus den Themenbereichen Mathematik, Technische Mechanik, Maschinenelemente und Werkstoffkunde, die mit jeweils maximal 20 Punkten bewertet werden. <sup>4</sup>Zur Lösung der Aufgaben werden keine Kenntnisse verlangt, die über das Niveau des Bachelorabschlusses hinausgehen. <sup>5</sup>Die bei der Leistungserhebung maximal erreichbare Punktzahl beträgt 80.

- 5.2.4 <sup>1</sup>Die Gesamtpunktezahl der zweiten Stufe ergibt sich als Summe der Punkte aus 5.2.3 sowie der Punkte aus 5.1.1.1 (fachliche Qualifikation) und 5.1.1.2 (Note). <sup>2</sup>Bewerber, die 110 oder mehr Punkte erreicht haben, werden als geeignet eingestuft.
- 5.2.5 <sup>1</sup>Das Ergebnis des Eignungsverfahrens wird dem Bewerber – ggf. unter Beachtung der in Stufe 1 nach Nr. 5.1.3 bereits festgelegten Auflagen – schriftlich mitgeteilt. <sup>2</sup>Der Bescheid ist von der Leitung der Hochschule zu unterzeichnen. <sup>3</sup>Die Unterschriftsbefugnis kann delegiert werden. <sup>4</sup>Ein Ablehnungsbescheid ist mit Begründung und einer Rechtsbehelfsbelehrung zu versehen.
- 5.2.6 Zulassungen im Masterstudiengang Energie- und Prozesstechnik gelten bei allen Folgebewerbungen in diesem Studiengang.

## **6. Niederschrift**

Über den Ablauf des Eignungsverfahrens ist eine Niederschrift anzufertigen, aus der Tag, Dauer und Ort des Eignungsverfahrens, die Namen der Kommissionsmitglieder, die Namen der Bewerber und die Beurteilung der Kommissionsmitglieder sowie das Gesamtergebnis ersichtlich sein müssen.

## **7. Wiederholung**

Bewerber, die den Nachweis der Eignung für den Masterstudiengang Fahrzeug- und Motorentechnik nicht erbracht haben, können sich einmal erneut zum Eignungsverfahren anmelden.

**Anlage 3: Studienplan der Masterstudiengänge**

| 1. Semester          | ECTS      | 2. Semester          | ECTS      |
|----------------------|-----------|----------------------|-----------|
| Mastermodul 1        | 5         | Mastermodul 4        | 5         |
| Mastermodul 2        | 5         | Mastermodul 5        | 5         |
| Mastermodul 3        | 5         | Mastermodul 6        | 5         |
| Semesterarbeit       | 11        | Mastermodul 7        | 5         |
| Hochschulpraktikum 1 | 4         | Hochschulpraktikum 2 | 4         |
|                      |           | Ergänzungsfach 1     | 3         |
|                      |           | Ergänzungsfach 2     | 3         |
| <b>SUMME ECTS</b>    | <b>30</b> | <b>SUMME ECTS</b>    | <b>30</b> |

| 3. Semester       | ECTS      | 4. Semester         | ECTS      |
|-------------------|-----------|---------------------|-----------|
| Mastermodul 8     | 5         | Master's Thesis     | 27        |
| Mastermodul 9     | 5         | Anleitung zum       |           |
| Mastermodul 10    | 5         | wissensch. Arbeiten | 3         |
| Mastermodul 11    | 5         |                     |           |
| Mastermodul 12    | 5         |                     |           |
| Ergänzungsfach 3  | 3         |                     |           |
| Soft Skills 1     | 2         |                     |           |
| <b>SUMME ECTS</b> | <b>30</b> | <b>SUMME ECTS</b>   | <b>30</b> |

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Akademischen Senats der Technischen Universität München vom 21. November 2012, des Eilentscheids des Präsidenten der Technischen Universität München vom 25. Februar 2013 sowie der Genehmigung durch den Präsidenten der Technischen Universität München vom 15. März 2013.

München, den 15. März 2013

Technische Universität München

Wolfgang A. Herrmann  
Präsident

Diese Satzung wurde am 15. März 2013 in der Hochschule niedergelegt; die Niederlegung wurde am 15. März 2013 durch Anschlag in der Hochschule bekannt gemacht. Tag der Bekanntmachung ist daher der 15. März 2013.